



COMPTOIR LYON-ALEMAND, LOUYOT & C^{IE}

13, RUE DE MONTMORENCY, PARIS (3^e)

En témoignage de leurs sentiments d'amitié,

M. PONCET - M. LAUSSADE - M. BELLAMY

MM. SOULET	-	MM. DAVID
LOUYOT	-	DEMANCHE
MARRET	-	HEHN
MARECHAL	-	LATIMIER
SOLLIER	-	MEYSSELLE
BLAVAT	-	Mme SOLLIER

et avec leurs vœux de longue et d'heureuse
retraite.

30 septembre 1965.

.../

Momian Jean Gross

~~Comar~~
Courswey
~~Pléreau~~
Tent
~~7/11/17~~
M. Debarde

M. Wader
Cheriff

~~Maia~~
Diepuy
J. Low

Al. Roussier
Hraps
Bunnet
Joy

~~Duchess~~
Bietonne
Huso

Frigot
R. Delant
Romy
~~Volas~~

~~Perret~~
Chicéan
Boulton
Zaneury
Angeste
Jeanmarchand

M. Chusé
H. G. S.

~~W. J.~~
Bois
Banchard

~~Bois~~
G. Coe
Charbon
Dalandre

~~B. Jacq~~
~~H. H. S.~~
~~Boustan~~
Haud
Haut
N. Gaillard

~~O. J.~~
Huber
John
H. H. S.
Charles

~~Antis~~
Phon

~~Bouyons~~
Joultrey
Y. L. Poi H. S.

~~J. Brink~~
Klemm
D. J. S.

Jehan

~~Fauré~~
Haut
Desnigues
A. Ledoux
J. Lureau

~~Bouillon~~
H. H. S.
Harch
Vercus

~~Amour~~
H. H. S.

~~H. H. S.~~
H. H. S.

~~O. Villebelle~~
Floux
Hino Wark
Boris
Baligand

142852

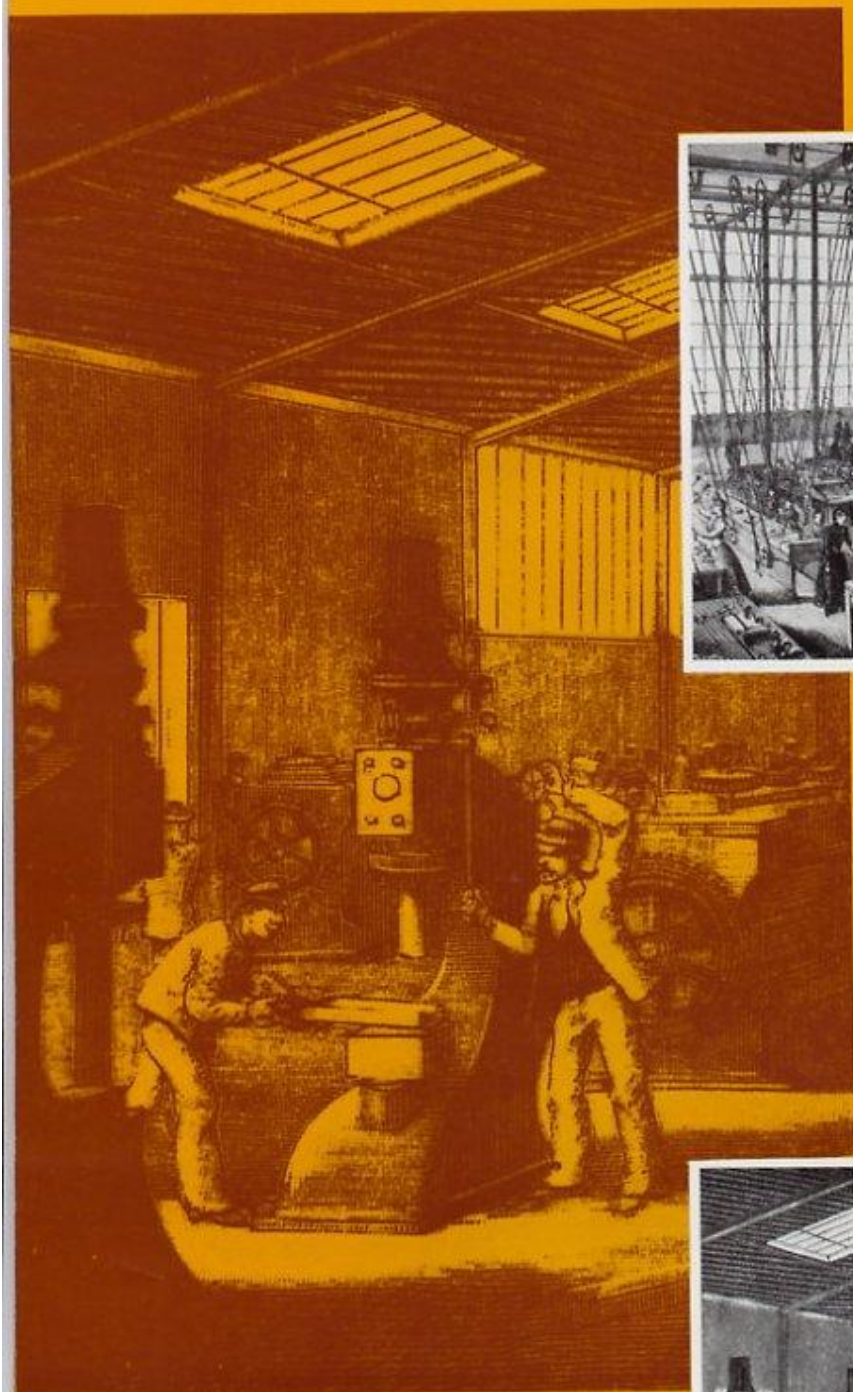


1
8
6
9
6

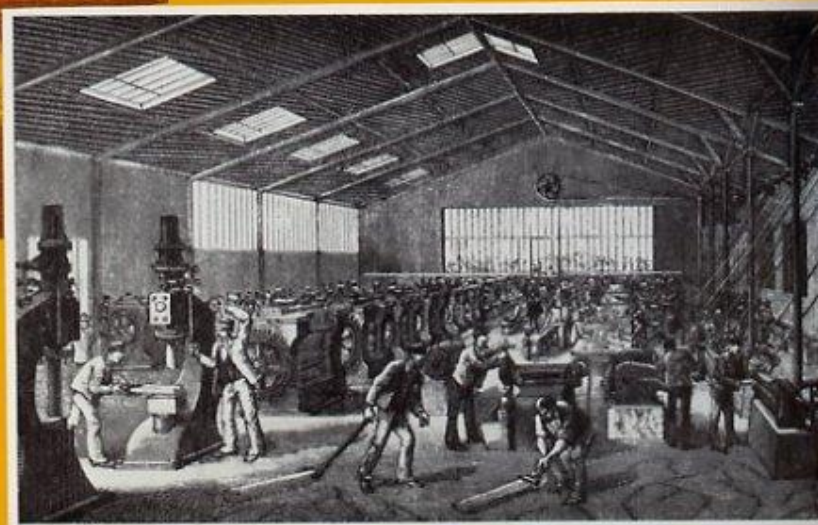


Comptoir Lyon-Alemand, Louyot et Cie

SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 20.000.000 DE NOUVEAUX FRANCS
SIÈGE SOCIAL A PARIS, 13 RUE DE MONTMORENCY



les at.
de tréfi
et de lami
en r



Historique

La Maison " Lyon-Alemand " a été fondée au début du siècle dernier. Transformée en société anonyme en 1871, elle acquit successivement les usines de Paris (rue de Charenton et rue de Lagny), de Vienne et de Villeurbanne.

Le 1^{er} juillet 1948, les Établissements Marret-Bonnin-Lebel et Guieu, dont la fondation remontait à 1810, ont apporté au Comptoir Lyon-Alemand leurs activités industrielles et commerciales : leur usine de Noisy-le-Sec qui, en dehors des métaux précieux, travaillait le nickel, le cuivre et leurs alliages et le tungstène, est venue compléter le domaine industriel de la Société.

Enfin, le 1^{er} janvier 1957, à la suite de l'apport effectué par les Établissements Louyot, spécialisés depuis longtemps dans les fabrications de métaux non ferreux, la Société a pris une place prépondérante sur le marché du nickel et des alliages de nickel.

Moyens d'exploitation de la Société

services commerciaux et administratifs - laboratoires

La Société possède au siège social, 13 rue de Montmorency, des locaux importants occupés par les services commerciaux et administratifs. Une fonderie et un atelier de préparation des cendres sont à la disposition des clients.

C'est également au siège que se trouvent les laboratoires d'essais et d'analyses des métaux et les laboratoires de recherches. Ces derniers qui font l'objet depuis plus de 15 ans des soins constants de la Société, possèdent des appareils très modernes et sont équipés pour faire des recherches de toute nature et dans tous les domaines d'activité de la Société.

Par ailleurs, la Société possède, 16 rue de la Folie-Méricourt, des locaux importants, dont une partie à l'usage de bureaux. De vastes bâtiments servent de dépôts de métaux communs pour la région parisienne.

succursales, dépôts, participations, filiales

La Société possède des succursales à Lyon, Marseille et Toulouse et des dépôts pour les métaux précieux dans différentes villes. Elle a des représentants dans toute la France pour les métaux divers. A Paris, 121 rue Réaumur, près de la Bourse, une agence traite spécialement les opérations de bourse sur l'or et les monnaies.



L'ensemble des services administratifs, bancaires et commerciaux et des laboratoires emploie 376 personnes, dont 46 ingénieurs et agents techniques.

Le Comptoir Lyon-Alemand, Louyot et Cie a des participations dans diverses sociétés françaises et possède des filiales en Hollande, en Espagne, en Suisse, en Angleterre et en Afrique du Nord.

*et quelques guichets
vente du siège social*





les usines, leurs fabrications

usine de la rue de Lagny à Paris

Spécialement équipée pour l'affinage des métaux précieux (or, argent, platine, et métaux de la mine), cette usine traite, soit les matières de récupération (bijoux, argenterie, pièces démonétisées), soit des métaux neufs lorsqu'une très grande pureté est nécessaire.

Elle produit également tous les sels de métaux précieux et, particulièrement, le nitrate d'argent employé par les fabricants de surfaces sensibles et les miroitiers. Elle a une capacité de production importante. Sa superficie est de 5 150 m².

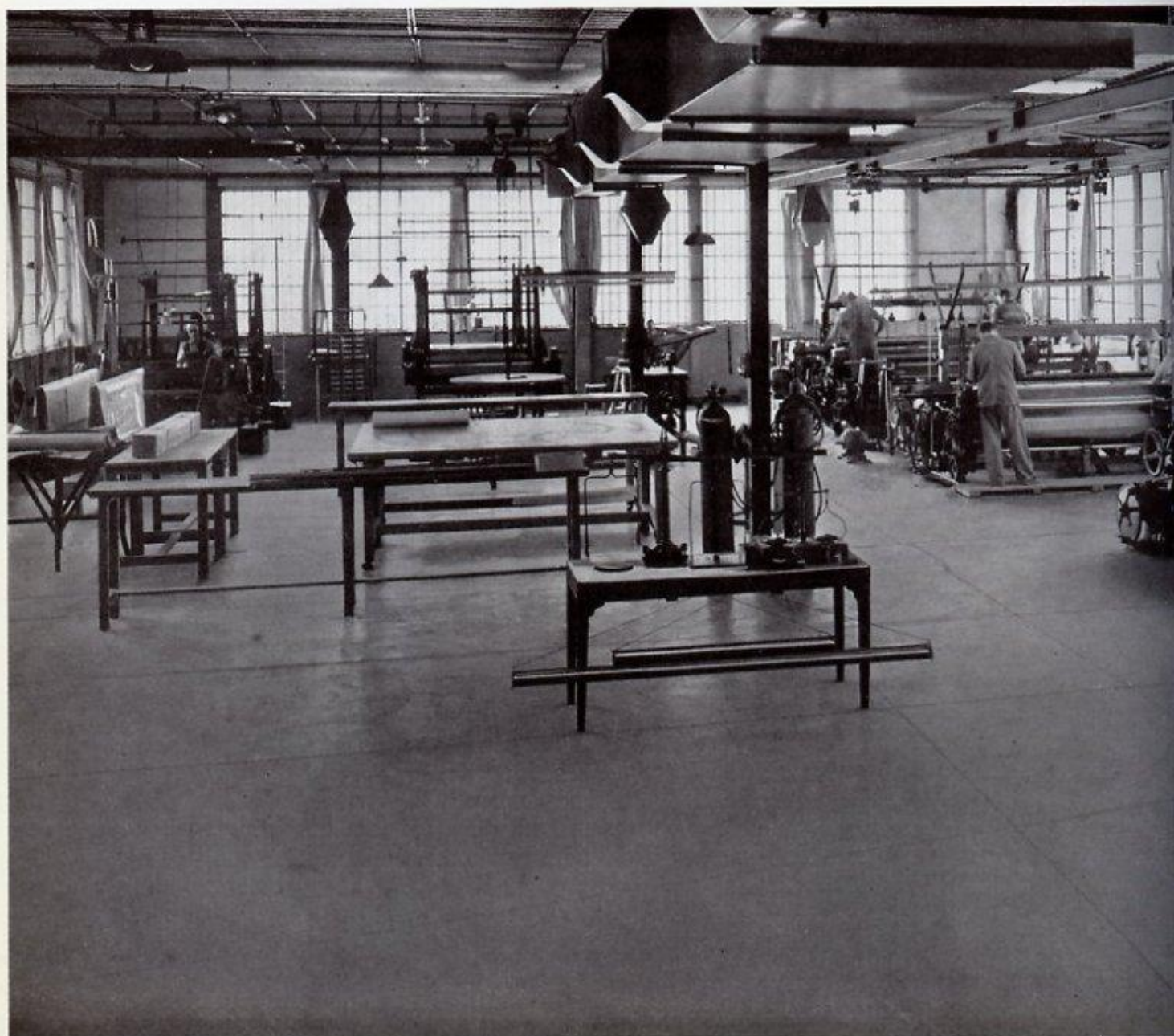
usine de Noisy-le-Sec (Seine)

Depuis le transfert de l'usine de la rue de Charenton, l'usine de Noisy concentre la plus grande partie de l'activité métallurgique et mécanique de la Société dans le domaine des métaux précieux.

Elle possède un matériel important et très moderne : nombreux laminoirs, plusieurs presses à filer (dont l'une d'une puissance de 1 200 tonnes), des installations de fonderie électrique à l'air ou sous vide poussé (fontes de 200 kilos d'argent sous vide), des métiers à tisser les toiles de métaux précieux (tissage du platine sur 3,20 mètres

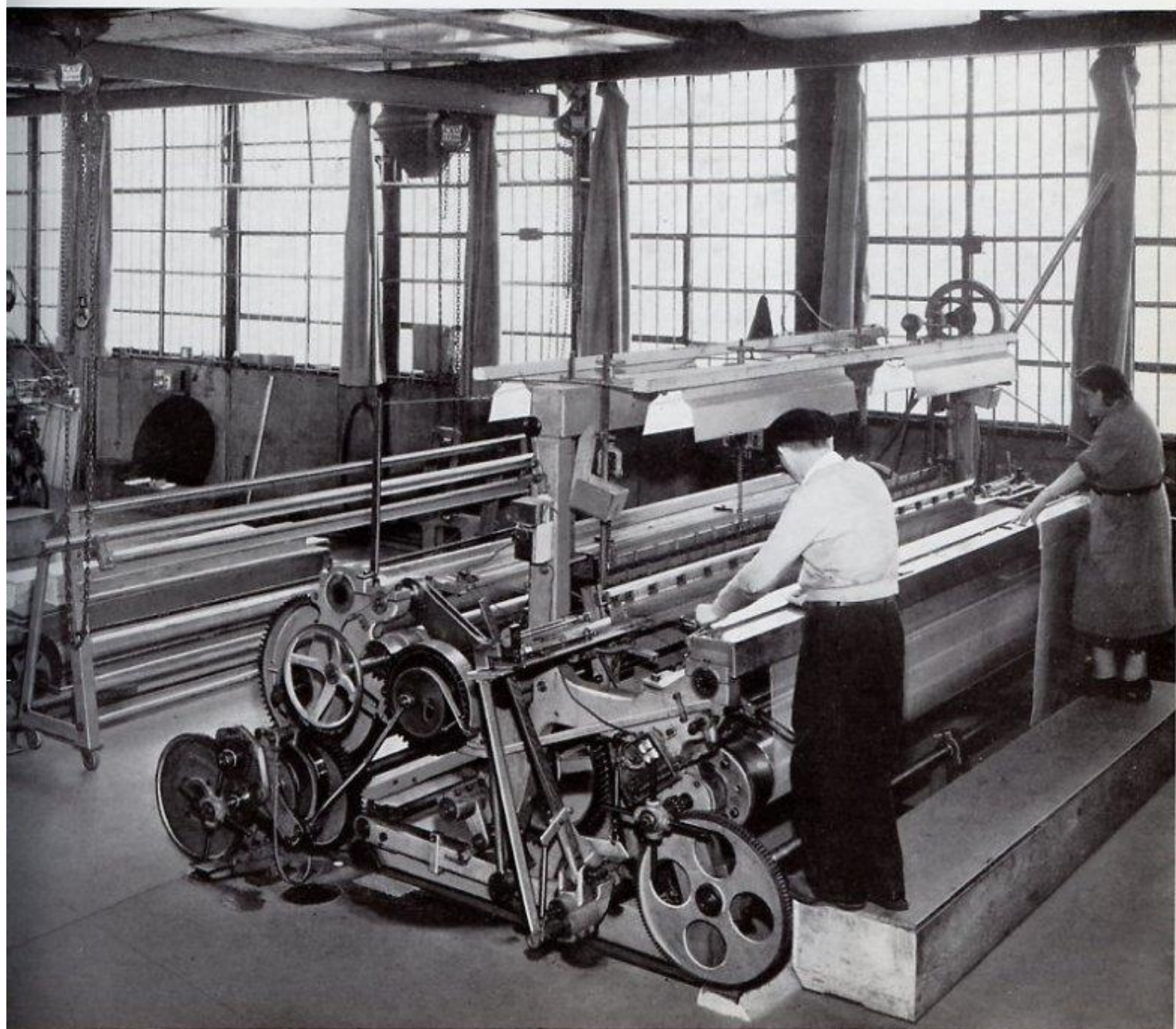
De plus, elle est équipée pour la fabrication du tungstène à tous ses stades: elle produit, à partir du minerai qu'elle affine, les sels de tungstène, la poudre de tungstène pure, les barreaux et électrodes, les pastilles et les contacts munis de pastilles tungstène.

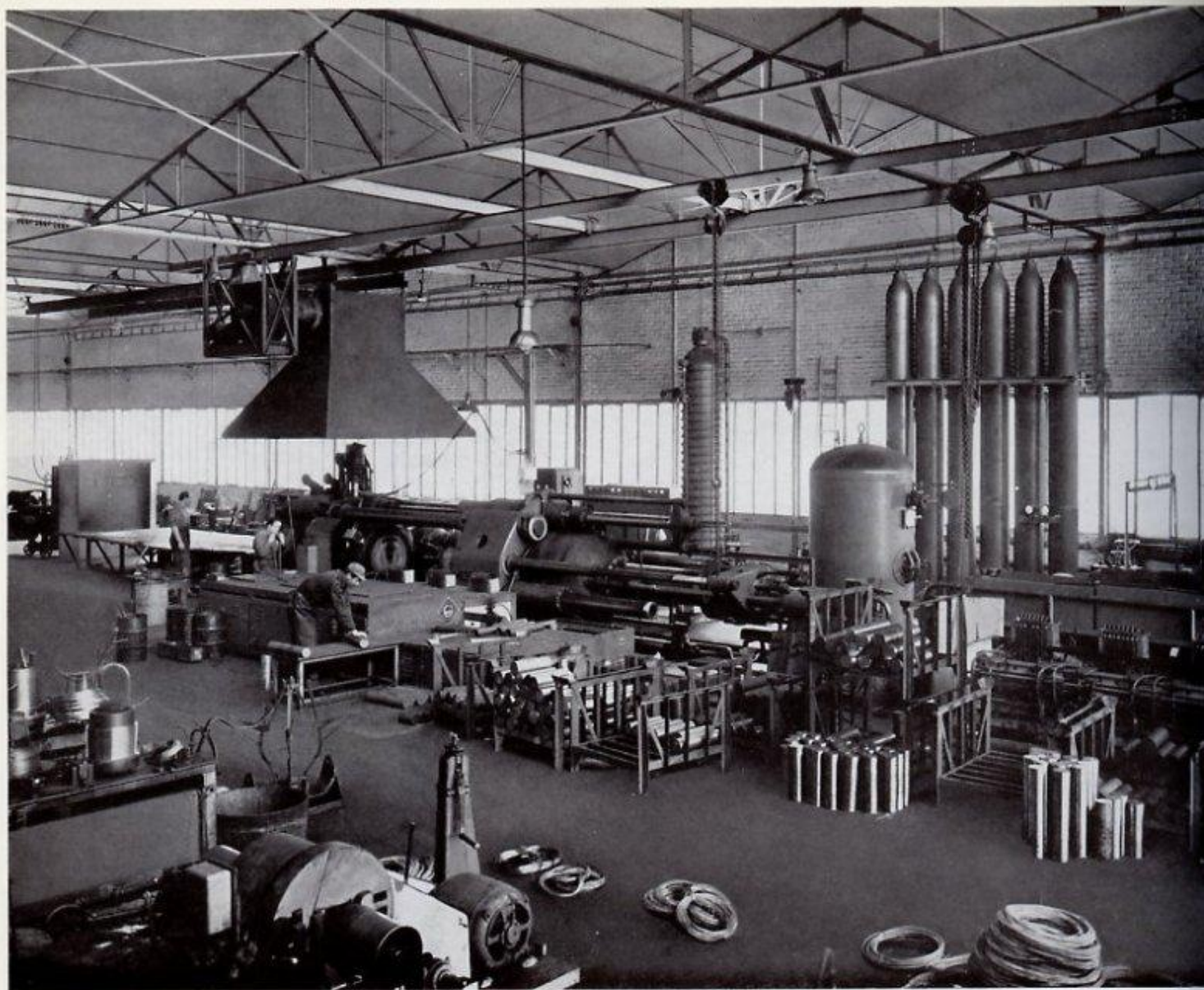
L'usine de Noisy occupe une surface de 33 213 m².





*l'atelier de
tissage des toiles
platine et argent*



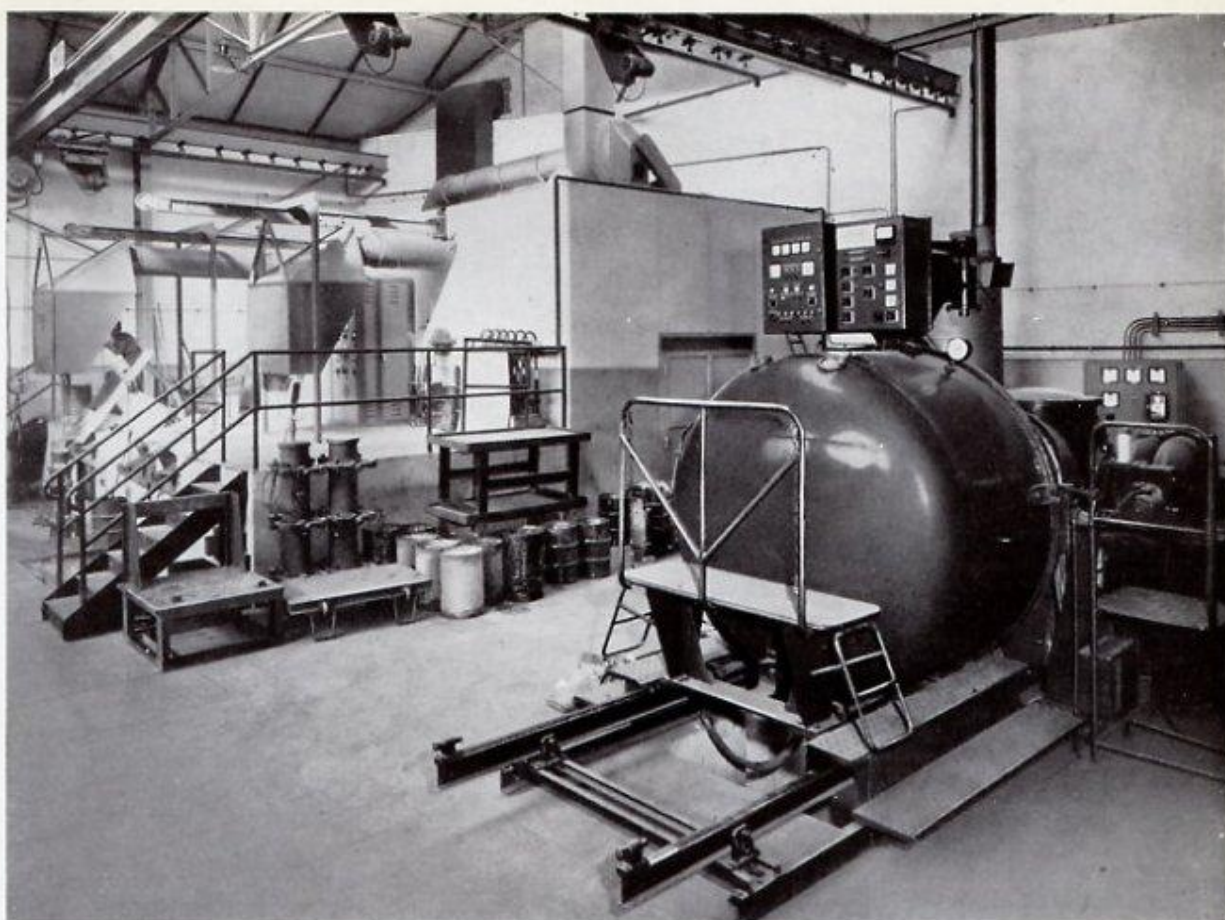


la presse à filer de 1.200 tonnes



usine de Noisy-le-Sec

*la fonderie
d'argent*



*l'atelier
des contacts
tungstène*



usine de Bornel (Oise)

Cette usine est équipée pour le travail du cuivre, du nickel et de leurs alliages. Elle possède une fonderie électrique et un matériel de laminage modernes et puissants, et occupe une place prépondérante dans la transformation en France du nickel pur et la préparation et l'utilisation de ses alliages.

En partant des métaux bruts, elle fabrique tous les demi-produits en nickel, en cuivre et en alliages de métaux non

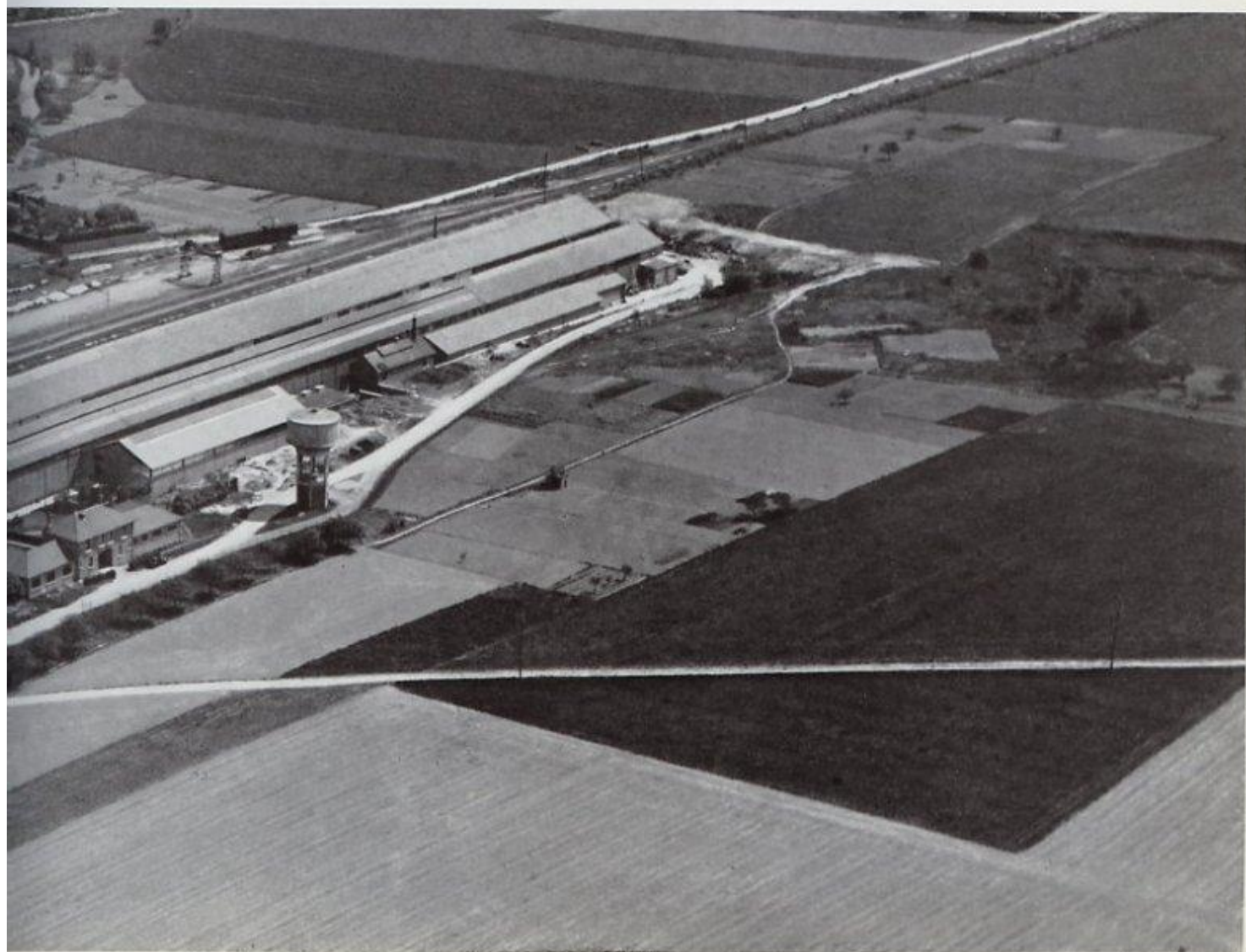


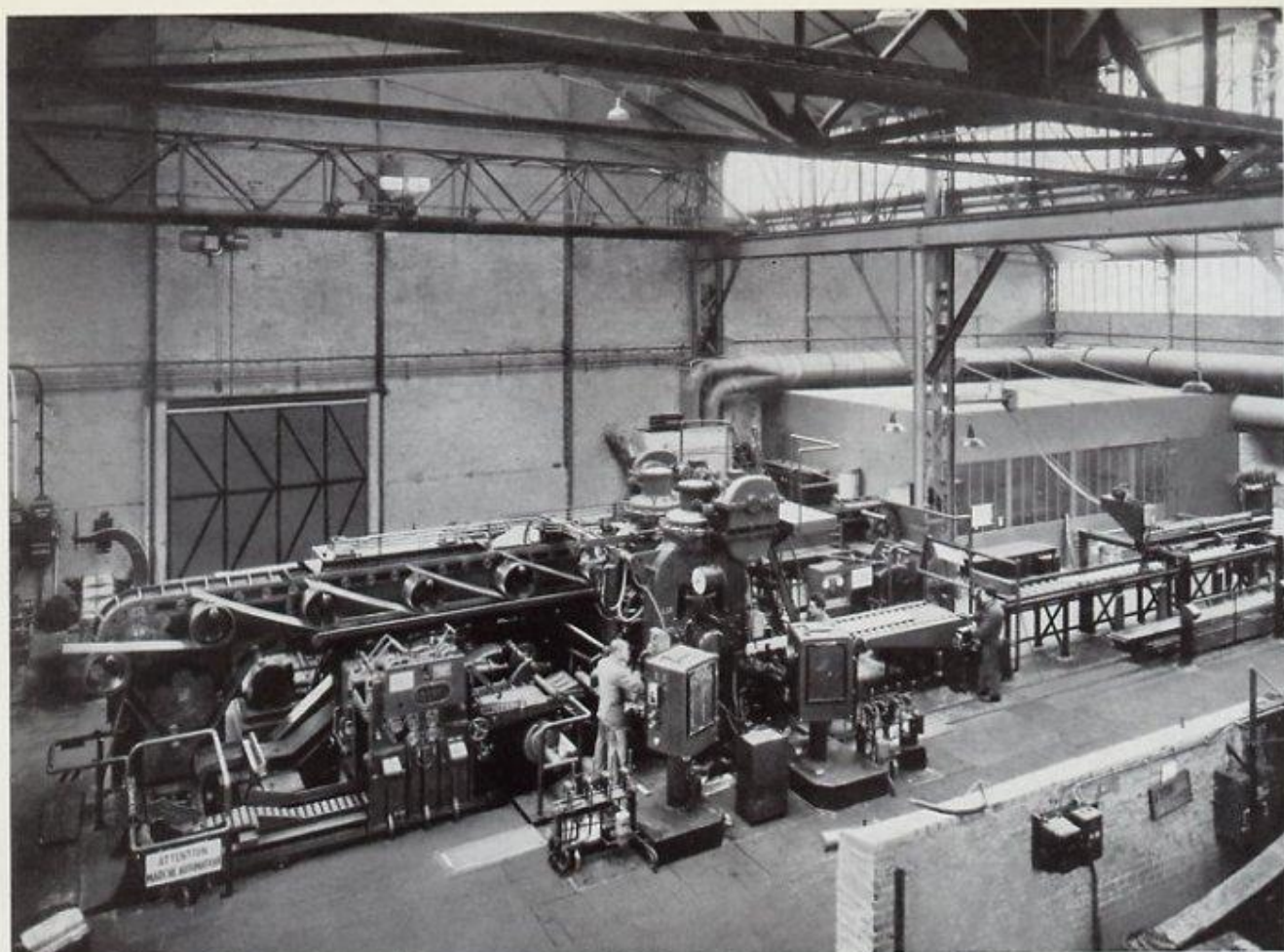
ferreux : cupro-nickel, maillechort, bronze, laiton, demi-rouge, qui sont livrés à la clientèle sous forme de planches, bandes, anodes, disques et flans, barres, fils et profilés.

L'usine de Bornel est spécialement outillée pour la fabrication des flans monétaires en nickel pur, cupro-nickel et cupro-aluminium destinés à la frappe des monnaies.

Des laboratoires d'analyse et de contrôle, dotés d'appareils très modernes, sont annexés à l'usine et lui permettent de suivre la qualité de la production à tous ses stades.

La surface totale est de 46 498 m².





*laminoir
quarto
réversible
à bandes*



*le ball
laminage*

usine de Vienne (Isère)

Cette usine est la seule en France qui soit équipée pour la fusion et le traitement des cendres, déchets d'ateliers ou autres résidus contenant des métaux précieux. Elle comporte des ateliers d'affinage électrolytique des cuivres contenant des métaux précieux et des ateliers de fabrication électrolytique de poudre de cuivre employée dans la confection des pièces frittées.

L'usine de Vienne prépare également des revêtements pour moulages dentaires et industriels et des flux employés dans les opérations de brasage à l'argent.

Enfin, elle a été récemment équipée pour le traitement des masses catalytiques au platine employées dans l'industrie du pétrole.

La surface de cette usine est de 12 408 m².



usine de Villeurbanne (Rhône)

Cette usine a toujours été spécialisée dans le tréfilage des fils très fins. La main-d'œuvre régionale est d'ailleurs particulièrement qualifiée pour ce genre de travail. La production de cette usine porte :

- sur les fils fins et lames d'or et d'argent, de cuivre doré ou argenté, le dorage électrolytique des fils et filets, pour les industries de la dorure et de la passementerie,
- sur les fils fins en métaux précieux ou métaux divers pour les industries électriques ou électroniques.

Tous les fils très fins commandés par les clients (en métaux précieux ou en nickel) et ceux qui sont nécessaires aux fabrications de la Société (en particulier les fils fins de platine pour la confection des toiles catalyseurs par l'usine de Noisy-le-Sec) sont tréfilés à l'usine de Villeurbanne.

Cette usine est également équipée de façon moderne pour la confection des pointes en acier pour le peignage des matières textiles.

Elle occupe une superficie de 9 604 m².



de tréfilage des fils très fins

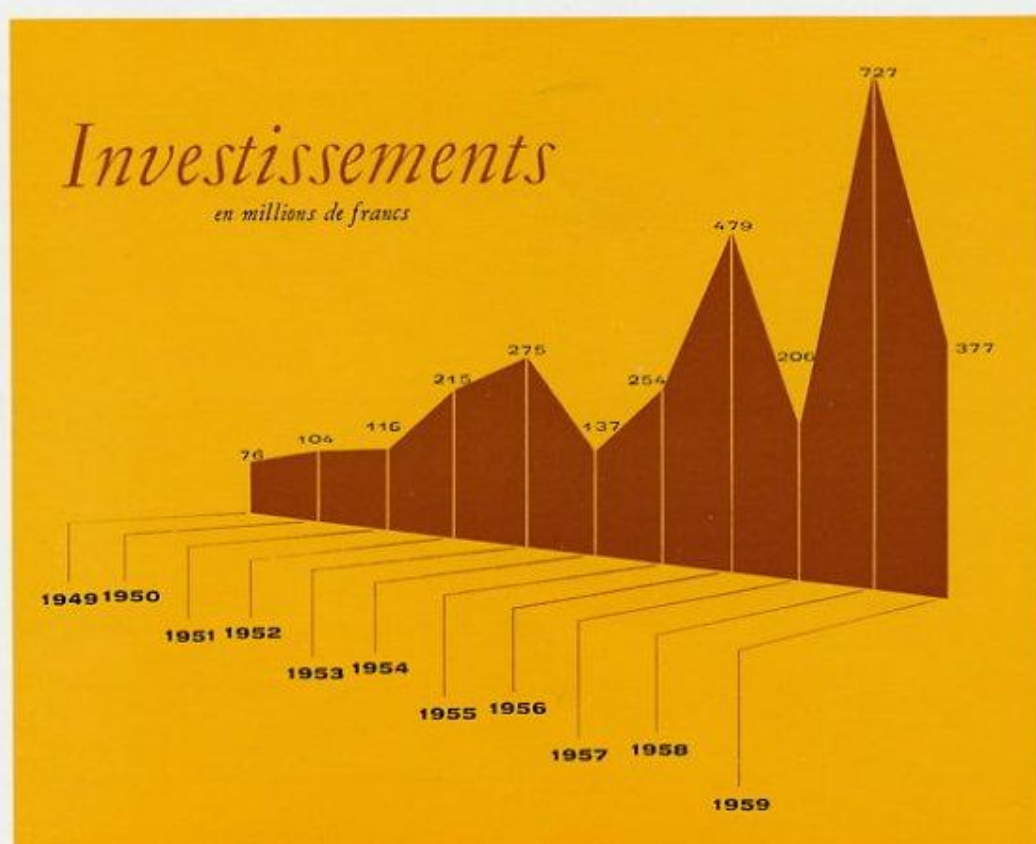


la modernisation et l'équipement des usines et des laboratoires de la Société ont fait l'objet d'un vaste programme dont l'exécution, poursuivie depuis 1949, a nécessité un effort financier très important.

Du 1^{er} janvier 1949 au 31 décembre 1959, la Société a ainsi investi :

— pour les terrains et constructions	829 millions
— pour les matériels et installations	2 026 »
— pour le regroupement des usines	104 »
soit au total	2 959 millions

dont 1 104 millions pour les années 1958 et 1959.





En résumé, les usines de la Société s'étendent sur une surface totale de 106 873 m². Elles emploient environ 1 600 personnes (dont 250 ingénieurs, agents techniques et employés). Le personnel total de la Société (services administratifs et commerciaux, usines et laboratoires) est de 2 000 personnes environ.



Industries
intéressées
par les fabrications
du Comptoir
Lyon-Alemand,
Louyot
et Cie



Du fait de l'importance et de la variété de ses fabrications, tant dans le domaine des métaux précieux et de leurs applications que dans celui des métaux divers et du tungstène, la Société est en rapport avec une clientèle extrêmement nombreuse qui touche pratiquement toutes les branches de l'industrie.

Les industries et métiers d'art (bijouterie, joaillerie, horlogerie, orfèvrerie, lunetterie, décoration) consomment de grosses quantités de métaux précieux sous forme de demi-produits (laminés, fils et tubes), de soudures d'or et d'argent, d'appâts pour la bijouterie, d'anodes et de sels pour les bains de dorure et d'argenture, de métaux doublés, plaqués ou incrustés, de bains de rhodiage.



Ils utilisent aussi des tonnages importants de maillechort pour la fabrication de l'orfèvrerie en métal argenté (plats et couverts de table), de laitons spéciaux et de maillechort pour l'horlogerie.



Les applications de l'art dentaire nécessitent l'emploi d'assez grandes quantités de métaux précieux, particulièrement d'or, sous forme d'alliages classiques ou spéciaux, des alliages d'argent pour amalgame, des apprêts et attachements divers, des revêtements compensateurs. Tous les produits livrés font l'objet de contrôles approfondis dans nos laboratoires et offrent aux dentistes et prothésistes une garantie totale.



Les industries métallurgiques et mécaniques utilisent des métaux précieux sous toutes leurs formes, des brasures d'argent et des flux de protection, des soudo-brasures, des métaux précieux plaqués, des anodes et sels d'argent et des anodes de nickel et de cuivre pour la protection des surfaces, des couples thermo-électriques pour la mesure des températures, des cuivres et alliages de cuivre spéciaux, de la poudre de cuivre électrolytique pour la métallurgie des poudres, des électrodes et des sels de tungstène, du nickel pur et des alliages de nickel.

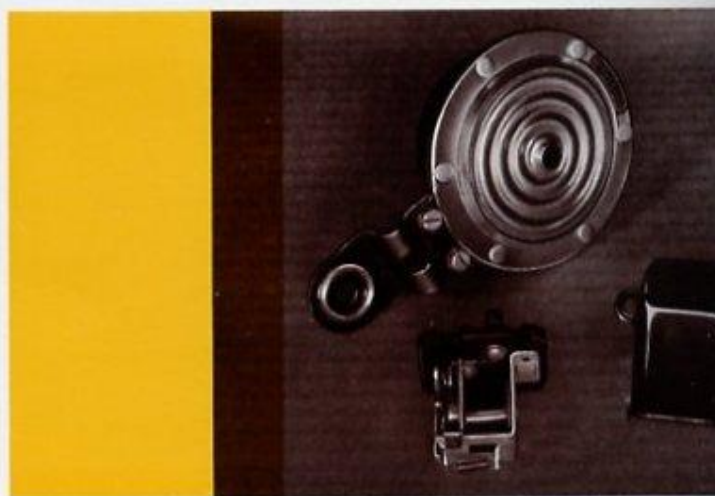
Par ailleurs des quantités importantes de flans en nickel, cupro-nickel ou cupro-aluminium sont livrées pour la frappe des monnaies.

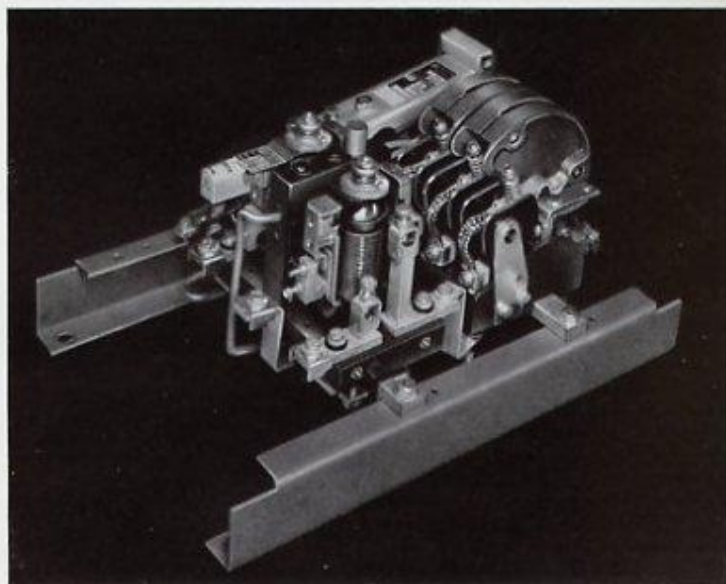




Les industries électriques utilisent la gamme complète des métaux, alliages, pseudo-alliages et compositions réfractaires que la Société a mis au point pour répondre à des applications multiples. Ces produits sont livrés sous forme de bandes, fils, rivets matricés ou décolletés, pièces découpées.

Ces industries emploient des fusibles en métaux précieux, des électrodes en tungstène, cupro-tungstène ou cuivres spéciaux, des brasures d'argent, des fils de résistance en métaux précieux, maillechort ou constantan et des bandes en maillechort à différentes teneurs en nickel.





L'industrie des lampes, tubes électroniques et semi-conducteurs utilise des alliages spéciaux, d'une élaboration très délicate (or-antimoine, or-gallium, or-arsenic...), des brasures particulières (argent-plomb, argent-plomb-antimoine...), des fils fins et des bandes de nickel de qualité spéciale et des fils d'argent, de cuivre argenté, de nickel et de cuivre plaqué. Les fabricants de téléphones emploient des maillechorts dans la confection de nombreuses pièces.

Les industries électriques utilisent aussi des sondes et couples thermo-électriques pour la mesure des températures (platine, platine rhodié, fer-constantan, cuivre-constantan).



Les industries chimiques et parachimiques et les laboratoires emploient des appareils de toutes sortes et de toutes dimensions en platine, en argent ou en plaqué argent (creusets, capsules, autoclaves, serpentins, tubes, cuves et récipients aux formes les plus variées), des sels de métaux précieux et de tungstène, ainsi que du nickel.

L'activité catalytique du platine, du palladium et de l'argent assure à ces métaux un emploi important comme catalyseurs dans des fabrications chimiques nombreuses. Le platine pur ou allié au rhodium est en particulier employé comme catalyseur, sous forme de toiles, dans la fabrication de l'acide nitrique, pour l'oxydation du gaz ammoniac. Le platine et l'argent sont également employés comme agents catalytiques dans les opérations de reforming du pétrole et en pétrochimie.



En dehors des grandes branches industrielles ci-dessus, *des industries très diverses* utilisent les fabrications de la Société. Il convient de citer :



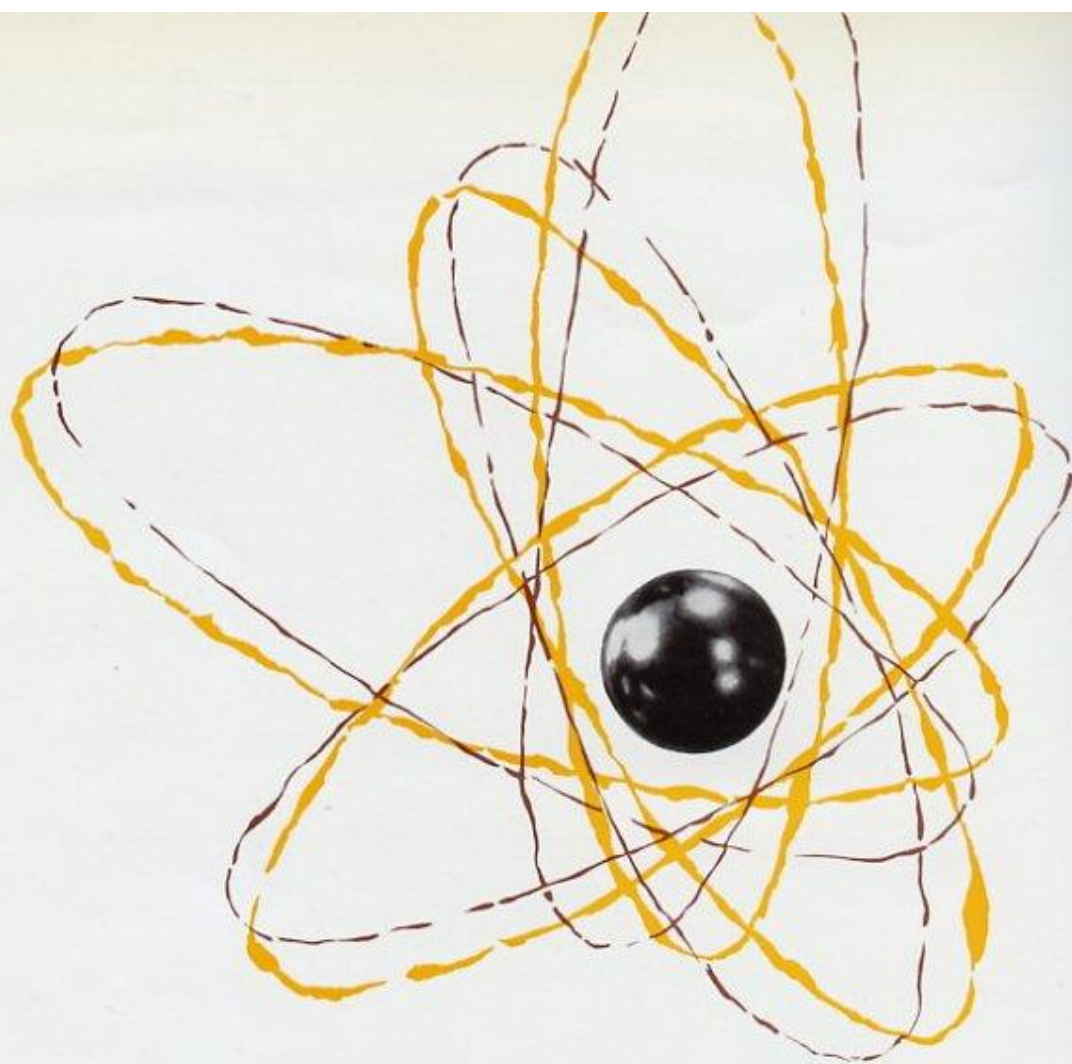
Les fabricants de surfaces sensibles pour la photographie, la cinématographie et la radiographie, qui consomment des tonnages importants de nitrate d'argent, et utilisent pour la récupération de l'argent dans les bains de fixage, des appareils Purhypo fabriqués par la Société.

Les miroitiers et fabricants de produits pharmaceutiques emploient également du nitrate d'argent en quantités appréciables.



Les fabricants de verre d'optique utilisent des appareils et creusets en platine pur ou allié pour la fusion du verre, les usines de *céramique et de verrerie*, des ors liquides brillants et mats pour la décoration de la porcelaine, de la faïence, du cristal et du verre.





Indépendamment des études ou fabrications de pré-séries que le Comptoir Lyon-Alemand, Louyot et Cie effectue, sous contrats, dans ses laboratoires, ou dans un atelier spécialisé de son usine de Noisy-le-Sec, pour le compte du Commissariat à l'Énergie Atomique, il convient de signaler que les applications de l'énergie nucléaire nécessitent l'emploi de nombreux métaux ou articles fabriqués par la Société.

Les énumérations ci-dessus donnent une idée du vaste domaine dans lequel s'exerce l'activité de la Société et montrent le très grand rôle joué dans la technique moderne par ses fabrications, qu'il s'agisse de métaux précieux ou de métaux divers.

Il semble que l'évolution industrielle actuelle soit de nature à accroître encore ce rôle. La Société est donc amenée à perfectionner continuellement ses moyens de fabrication, de contrôle et de recherche, de manière à être en mesure de répondre à toutes les demandes, de natures si diverses, qui lui sont faites par la clientèle.



*Cette plaquette
a été conçue et réalisée
par le
Service de Documentation Économique
24 bis rue Saussier-Leroy Paris 17^e*

photographies
l'Aérotopographie
J. Decker (Saumur)
Gamonnet (Lyon)
R. Heurard
Lyon-Alemard
Photo-Sports (Vienne)
La Photothèque
Pub. G. Baudel (Dengremont)
Puiforcat
S. D. E.

142852



1

2

3

4

5

