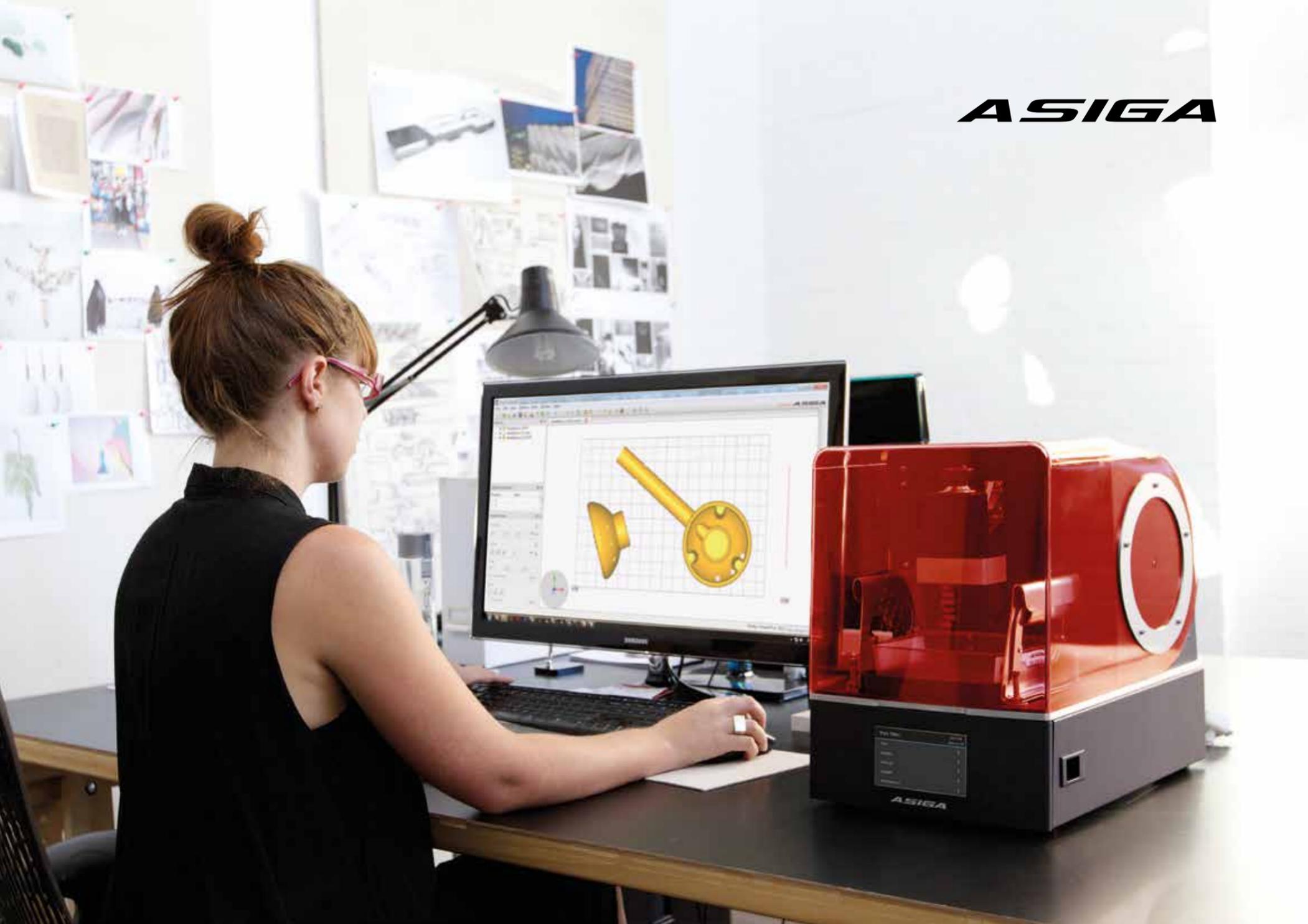


IMPRIMANTES 3D **ASIGA**



ASIGA



| Données Techniques | MAX X 27 | MAX X 35 | MAX X 43 | MAX | PRO 4k UV |
|--------------------------------|---|---|---|---|---|
| Référence | 999 MX27 | 999 MX35 | 999 MX43 | 999 MAX | 999 AP4K |
| Taille du pixel X, Y | 27 µm | 35 µm | 43 µm | 62 µm | Standard : 65 µm Mode 4K : 46 µm |
| Aire de travail X, Y, Z | 51,8 x 29,2 x 75 mm | 67,2 x 37,8 x 75 mm | 82,3 x 46,4 x 75 mm | 119 x 67 x 75 mm | 176 x 99 x 200 mm |
| Précision en Z | Incrément de 1µm |
| Technologie | Lumière UV LED |
| Lumière UV LED | 385 ou 405 nm au choix à la commande | 385 ou 405 nm au choix à la commande | 385 ou 405 nm au choix à la commande | 385 ou 405 nm au choix à la commande | 385 ou 405 nm au choix à la commande |
| Matériaux | ASIGA et autres marques compatibles |
| Format fichiers | STL & SLC |
| Logiciel | Composer Inclus (mises à jour incluses) |
| Connexion réseau | WiFi et Ethernet |
| Dimensions machine | 260 x 380 x 510 mm | 260 x 380 x 510 mm | 260 x 380 x 510 mm | 260 x 380 x 370 mm | 465 x 420 x 1370 mm |
| Poids emballé | 23,5 kg | 23,5 kg | 23,5 kg | 17,5 kg | 130 kg |
| Tension électrique | 110~240 V (50~60 Hz) 10A max |
| Secteurs d'activité | Bijouterie, industrie |

MAX



L'IMPRIMANTE 3D QUI PROPOSE LA PLUS GRANDE SURFACE D'IMPRESSION

La MAX offre la plus grande surface de production de la gamme Asiga avec la précision requise pour la production de beaux motifs. Le volume d'impression plus important permet aux bijoutiers et aux fonderies de produire des sculptures, des bracelets et de grandes quantités de modèles en une seule impression.

| Données Techniques | 999 MAX |
|-------------------------|---|
| Taille du pixel X, Y | 62 µm |
| Aire de travail X, Y, Z | 119 x 67 x 75 mm |
| Précision en Z | Incrément de 1µm |
| Lumière UV LED | 385 nm ou 405 nm |
| Matériaux | ASIGA et autres marques compatibles |
| Format fichiers | STL, SLC, STM |
| Logiciel | Composer Inclus (mises à jour incluses) |
| Connexion réseau | WiFi et Ethernet |
| Dimensions machine | 260 x 380 x 370 mm |
| Poids emballé | 17,5 kg |
| Tension électrique | 12VDC 10A |
| Secteurs d'activité | Bijouterie - Joaillerie |

MAX X



L'IMPRIMANTE 3D HD LA PLUS PRÉCISE

L'imprimante 3D Asiga Max X est le système de production de bijoux le plus abouti d'Asiga avec une résolution de 27, 35 ou 43 microns. Cette imprimante permet une définition très précise et une grande productivité. Construite sur l'extraordinaire précision de la technologie SPS d'Asiga, la MAX X offre performance, fiabilité et flexibilité aux bijoutiers et aux fonderies.

| Données Techniques | 999 MX27 | 999 MX35 | 999 MX43 |
|-------------------------|---|-------------------|---------------------|
| Taille du pixel X, Y | 27 µm | 35 µm | 43 µm |
| Aire de travail X, Y, Z | 51,8 x 29,1 x 76 mm | 67,5 x 38 x 76 mm | 82,5 x 46,4 x 76 mm |
| Précision en Z | Incrément de 1µm | | |
| Lumière UV LED | 385 nm ou 405 nm | | |
| Matériaux | ASIGA et autres marques compatibles | | |
| Format fichiers | STL, SLC, STM | | |
| Logiciel | Composer Inclus (mises à jour incluses) | | |
| Connexion réseau | WiFi et Ethernet | | |
| Dimensions machine | 260 x 380 x 370 mm | | |
| Poids emballé | 17,5 kg | | |
| Tension électrique | 12VDC 10A | | |
| Secteurs d'activité | Bijouterie - Joaillerie | | |

PRO 4K



Définition de surface
en mode standard



Définition de surface
en mode 4K



PRO 4K

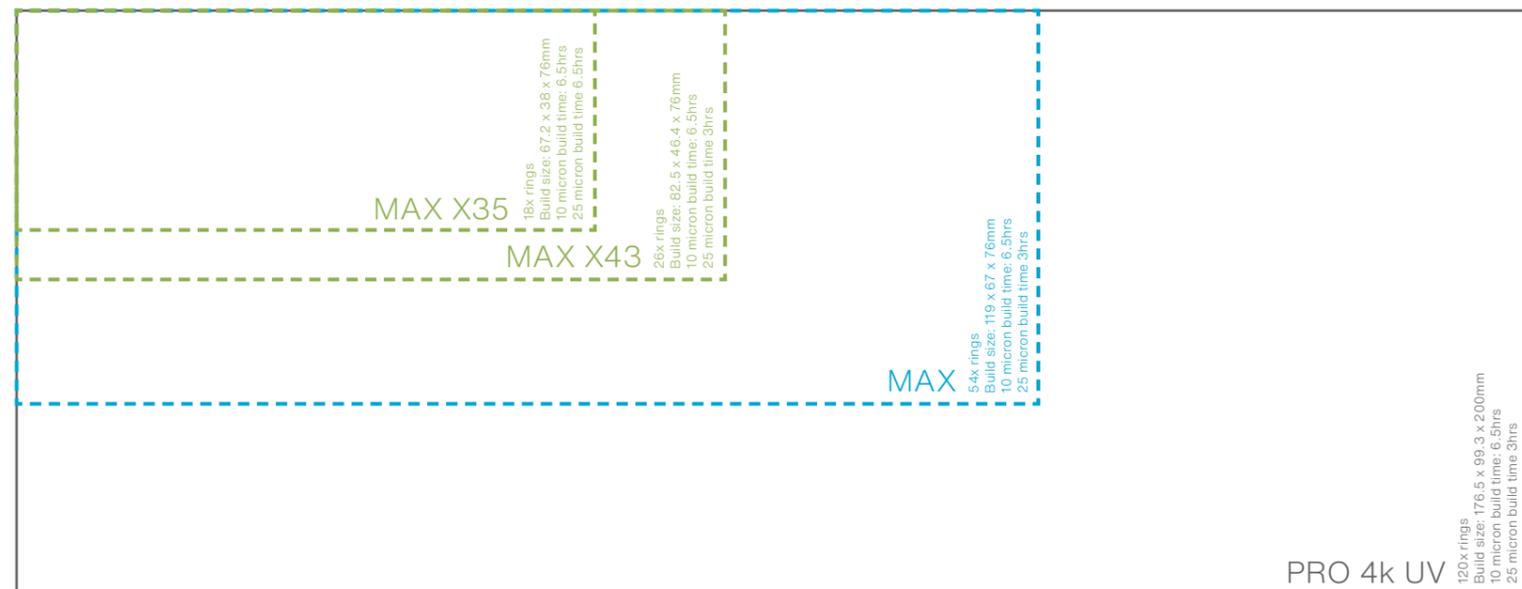
LE SUMMUM DE LA PRODUCTION EN SÉRIE

L'imprimante Pro 4K est équipée d'un projecteur très haute définition lui permettant d'imprimer de grands volumes d'impression. Asiga Pro 4K est idéale pour la réalisation de modèles en quantité.

| Données Techniques | 999 AP4K |
|--------------------------------------|---|
| Taille du pixel X, Y - Mode 4K | 46 µm |
| Taille du pixel X, Y - Mode standard | 65 µm |
| Aire de travail X, Y, Z | 176 x 99 200 mm |
| Précision en Z | Incrément de 1µm |
| Technologie | Lumière UV LED |
| Lumière UV LED | 385 ou 405 nm au choix à la commande |
| Matériaux | ASIGA et autres marques compatibles |
| Format fichiers | STL & SLC |
| Logiciel | Composer Inclus (mises à jour incluses) |
| Connexion réseau | WiFi et Ethernet |
| Dimensions machine | 465 x 420 x 1370 mm |
| Poids emballé | 130 kg |
| Tension électrique | 110~240 V - (50~60 Hz) 10A max |
| Secteurs d'activité | Bijouterie, industrie |

QUELLE IMPRIMANTE 3D ASIGA EST FAITE POUR VOUS?

Sélectionnez votre imprimante 3D Asiga en tenant compte à la fois de la définition des détails et de la zone de construction X, Y, Z disponible.



| Imprimante | Référence | Définition | Nombre de bagues | Avec 50µm de précision en Z | Avec 25µm de précision en Z | Avec 10µm de précision en Z |
|------------|-----------|-------------------------------------|------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| MAX X 27 | 999 MX27 | 27µm | 11 | 1h30 | 3h30 | 8h00 |
| MAX X 35 | 999 MX35 | 35µm | 18 | 1h30 | 3h30 | 8h00 |
| MAX X 43 | 999 MX43 | 43µm | 26 | 1h30 | 3h30 | 8h00 |
| MAX | 999 MAX | 62µm | 54 | 1h30 | 3h30 | 8h00 |
| PRO 4k UV | 999 AP4K | Standard : 65 µm Mode 4K : 46 µm | 118 | 1h30 | 3h30 | 8h00 |

* Données techniques : Temps d'impression avec la résine SuperCast donnés à titre indicatif. Peut varier en fonction de différents critères. Consultez-nous.



Calculs approximatifs basés sur l'impression 3D de la bague échantillon suivante. Taille de la bague X, Y, Z: 22 x 6.5 x 27mm

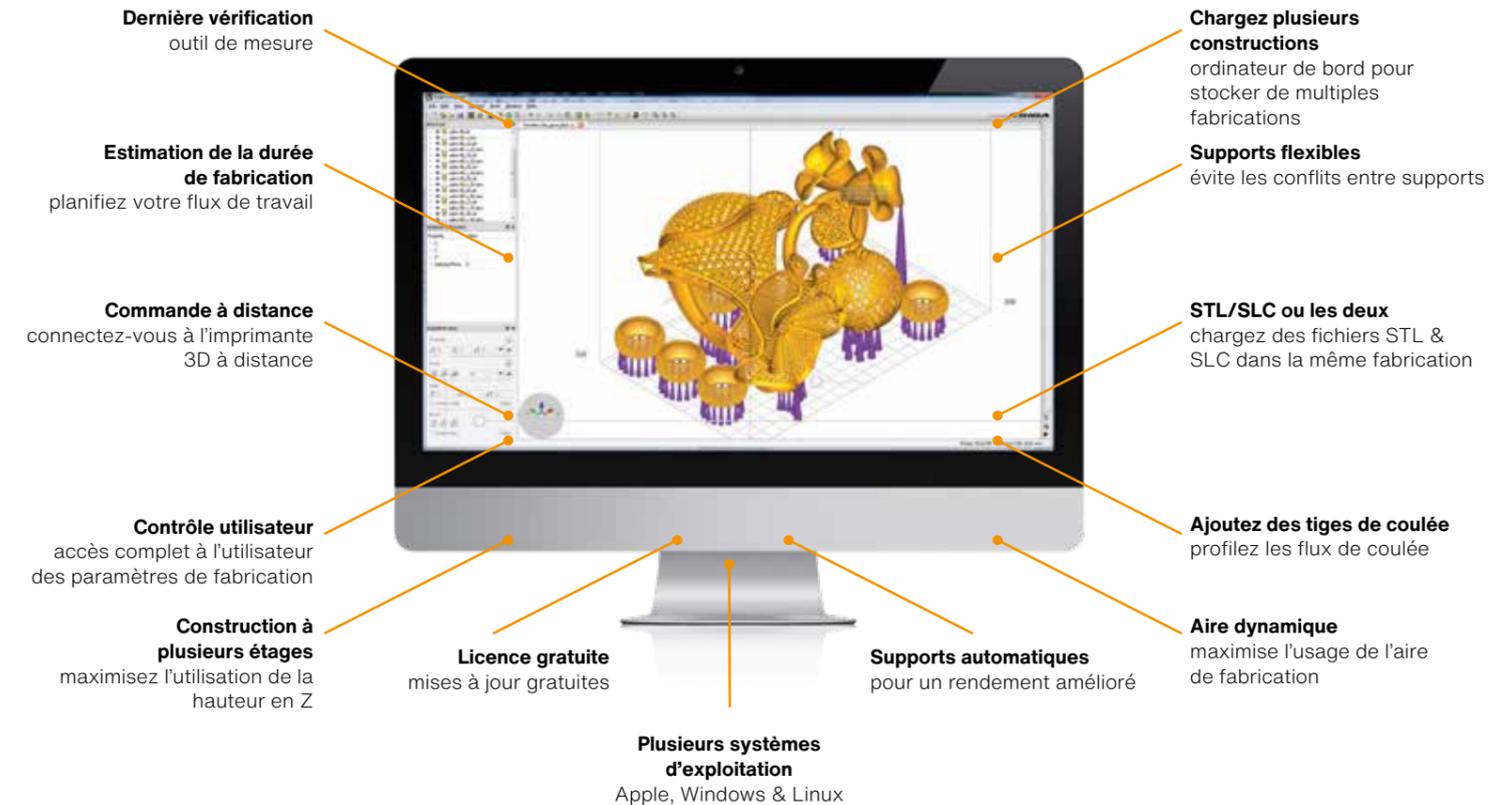
LES RESINES

Systeme de paramétrage des matériaux ouvert

Imprimez avec toutes les résines compatibles disponibles sur le marché.

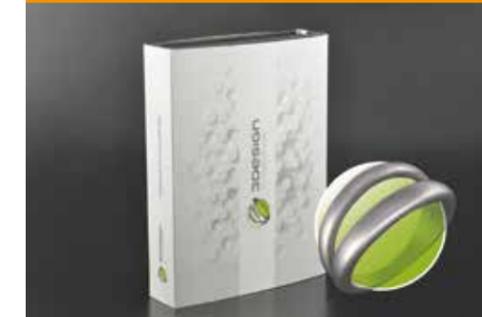
| PowerCastWax  | SuperWax | SuperCast ^{HD} | FusionGRAY | PlasGRAY |
|--|--|--|--|---|
| Résine calcinable pour la fonte à cire perdue d'alliage d'or, argent et de platine. | Résine calcinable proche de la cire pour la fonte à cire perdue d'alliage d'or, argent et de platine. | Résine calcinable pour la fonte à cire perdue d'alliage d'or, argent et de platine. | Résine pour la fabrication de moules en caoutchouc vulcanisé et RTV. | Résine pour la vérification de la conception. |
| <p>+ S'utilise comme une cire classique pour la fonte</p> <p>Ne demande pas l'utilisation de revêtement spécifique</p> <p>Très facile d'emploi conseillée même pour les débutants</p> <p>- Peut demander certains réglages spécifiques à la première utilisation</p> | <p>+ Composée de 80% de cire</p> <p>S'utilise comme une cire classique pour la fonte</p> <p>Ne demande pas l'utilisation de revêtement spécifique</p> <p>- A chauffer avant utilisation pour l'assouplir</p> <p>Impression lente</p> | <p>+ Impression très rapide</p> <p>Modèle imprimé plus solide que les autres résines</p> <p>Impression facile à mettre en œuvre</p> <p>- Demande un revêtement et cycle de chauffes spécifiques lors de la fonte</p> | <p>+ Exclusivement pour la prise d'empreintes et confection de moules</p> <p>Peut être utilisée pour la confection de maquettes</p> <p>- Pas pour la fonte (résine non castable)</p> | <p>+ Exclusivement pour la confection de maquettes</p> <p>- Pas pour la fonte (résine non castable)</p> |

LE LOGICIEL



Le logiciel Composer est l'interface logicielle intégrée avec toutes les imprimantes 3D Asiga.
Puissant, intuitif et gratuit.

Découvrez les logiciels 3Design pour créer vos bijoux
Demandez conseil à votre commercial



Consultez-nous pour plus d'informations

Lyon

32 rue Thomassin
69002 Lyon
Tél : 04 72 56 42 60

Marseille

55 rue Paradis 13006
Marseille
Tél : 04 91 00 33 33

Paris

83 rue du Temple
75003 Paris
Tél : 01 42 77 42 13

www.cookson-clal.com

0 800 878 202 service & appel gratuits