MACHINES A SOUDER LASER

Cookson-CLAL
Heimerle + Meule Group

Commandez en ligne
cookson-clal.com

Par téléphone
0800 878 202

Dans nos
agences

QUELLE MACHINE À SOUDER LASER CHOISIR ?

Modèle	**DaDo 3**	**LM-D 150 ready**	**LM-D 180**	**LM-D 210**
Référence	999 DAD3	999 LMD5	999 LMD8	999 LM21
Source type	Nd-YAG	Nd: YAG (flash lamp)	Nd: YAG (flash lamp)	Nd: YAG (flash lamp)
Longueur d'onde	1064 nm	1064 nm	1064 nm	1064 nm
Puissance de crête maximale	1,8 kW	7,5 kW	9 kW	10,5
Puissance laser moyenne	36 W	60 W	80 W	85 W
Energie d'impulsion	11 Joules	150 joules	180 joules	210 joules
Durée d'impulsion	0,1 - 6 ms	0,3 - 20 ms	0,3 - 20 ms	0,3 - 20 ms
Dimensions	340 x 340 x 340 mm	567 x 744,5 x 512 mm	567 x 730 x 510 mm	567 x 730 x 510 mm
Fréquence d'impulsion	0-50 Hz	0-50 Hz	0-50 Hz	0-50 Hz
Diamètre de spot	0,2 - 1,5 mm	0,2 - 2 mm (0,1 mm opt.)	0,2 - 2 mm (0,1 mm opt.)	0,2 - 2 mm (0,1 mm opt.)
Alimentation électrique	230 V ±10% 50/60 Hz	230 V ±10% 50/60 Hz	230 V ±10% 50/60 Hz	230 V ±10% 50/60 Hz
Poids	15 kg	60 kg	60 kg	60 kg
Utilisation	Convient aux ateliers pour travaux occasionnels sur pièces de bijouterie	Convient à tous les travaux de petits et grands ateliers ainsi que pour utilisation industrielle	Convient à tous les travaux de grands ateliers ainsi que pour utilisation industrielle même de façon intensive	Convient à tous les travaux de grands ateliers ainsi que pour utilisation industrielle même de façon très intensive

QUEL FIL À SOUDER ASSOCIER ?

Les fils à souder fonctionnent pour les DADO et les PUK. Seul impératif, le fil mesure toujours 0.2mm de diamètre.

Référence	**HLU 020M**	**HL2 020M**	**HL3 020M**	**HL1 020M**	**HL0 201**	**HRZ 010**	**HSA 556**	**HSF 501**	**HX5 0009**
Couleur	Au gris BN	Au gris Pd125	Au 3N	Au 5N	Au 4N+	Au fin	Ag 925	Ag fin Ag fin	Pt 955 Cu
Conditionnement	Bobine 10 g	Bobine 20 g	Bobine 20g	Bobine 20g	Au mètre	Bobine 10 g	Bobine 30 g	Bobine 30 g	Bobine 50g