

## **FICHE ALLIAGE 9K JAUNE CY POUR LA FONTE A CIRE PERDUE**

*Alliage de coulée (couleur : 3 N)*

**Or jaune 9K CY**

**Code Alliage 11010**

**Données techniques générales :**

- Un alliage polyvalent et présentant de bonnes caractéristiques de fluidité.
- Bonne concordance de teinte avec les objets forgés réalisés en alliage 9K Jaune DF.
- Convient pour toutes les applications de la coulée (cire perdue).

**Composition chimique :**

37,6 % d'or + 10,3 % d'argent + zinc + cuivre + silicium

**Caractéristiques générales :**

- Couleur : Jaune
- Masse volumique : 11,1g/cm<sup>3</sup>
- Intervalle de fusion : 880-900°C
- Dureté après recuit : 115 +/- 15 HV

**Possibilités de traitement :**

**Coulée : Grenaille Code AAB 000**

De par sa grande fluidité, cet alliage présente de très bonnes caractéristiques de remplissage du moule. Il peut se former un laitier en surface et par la suite des scories au fond du creuset. Comme il s'agit avant tout d'un alliage de coulée, normalement on ne l'utilise pas pour la confection d'objets forgés à cause des risques de fragilisation du fait de la présence de silicium (en faible quantité). Pour les bijoux et autres objets, veuillez par conséquent utiliser l'alliage DF 9cts.

La plage de température recommandée pour la coulée de cet alliage est : 980-1100°C.

Pour les pièces de grande finesse, de forme très élaborée, qui solidifient rapidement : la coulée devra se faire aux températures les plus élevées de cette plage.

Température recommandée pour le cylindre : 550-650°C.

## FICHE ALLIAGE 9K JAUNE CY POUR LA FONTE A CIRE PERDUE

### Recuit :

Cet alliage peut être recuit au four à 650°C sous atmosphère réductrice ou neutre. Le temps de recuit est fonction des dimensions de la pièce. On peut aussi le chauffer au chalumeau en balayant la flamme jusqu'à ce qu'il devienne rouge cerise puis le laisser se refroidir quelques secondes et le tremper dans l'alcool pour le rendre malléable.

### Traitement chimique :

Cet alliage peut être déroché /décapé dans une solution d'acide sulfurique (10-20%) dilué dans l'eau) porté à 80 °C.

### Brasures :

Sont compatibles avec cet alliage, toutes les brasures or 9 cts fournies par Cookson-clal et présentées sous la forme de plaquette de +/-2g

Nouveau Nom	Nom actuel	Couleur	Code Article Plaquette	Code Alliage	Composition %o + Divers			Intervalle Fusion	Flux Conseillé
					Au	Ag	Cu		
<b>375 Y 0</b>	9 ct X Easy	Jaune	1740946	11013	376	330	195	625-690C	IT1P
<b>375 Y 1</b>	9 ct Easy	Jaune	1740958	11948	376	330	200	650-720C	IT1P ou 2P
<b>375 Y 2</b>	9 ct Medium	Jaune	1740960	10953	376	363	182	735-755C	IT2P
<b>375 Y 3</b>	9 ct Hard	Jaune	1740972	10952	376	297,5	275,5	755-795C	IT2P ou 3P

### Polissage Mécanique au tour à Polir :(Catalogue Joliot)

Brossage avec Dialux Jaune – Tamponnage avec Dialux Bleu ou Cromine bleu et blanc –  
Avivage dialux Rouge ou vert

### Indications concernant l'émaillage :

Comme cet alliage contient du zinc, il se peut qu'il ne donne pas les résultats escomptés quand on l'émail.

[www.cookson-clal.com](http://www.cookson-clal.com)