

FICHE ALLIAGE

9K Rouge MR

Alliage à usage général (rouge mi-clair mi-foncé)

9K Rouge MR

Code alliage 10984

Données techniques générales :

- Un alliage à usage général, rouge mi-clair mi-foncé (couleur : 5 N).
- Un alliage polyvalent, très utilisé pour la confection de bijoux divers et variés.
- Un alliage à durcissement structural.

Composition chimique de l'alliage.

37,6 % d'or, 2,65 % d'argent + zinc et cuivre

Caractéristiques de l'alliage.

- Couleur : Rouge.
- Intervalle de fusion : 900-960 °C
- Dureté après recuit : 110 +/- 15 HV
- Réduction de section de 10 % : 145 +/- 15 HV
- Réduction de section de 20 % : 175 +/- 10 HV
- Réduction de section de 40 % : 200 +/- 10 HV

Caractéristiques : Après recuit :

Résistance à la traction : 433 N/mm²

Allongement : 33 %

Limite élastique : 192 N/mm²

Possibilités de traitement.

Laminage/étirage/filage/estampage.

Cet alliage peut être travaillé à froid jusqu'à une réduction d'épaisseur de 70 % entre les recuits.

Recuit.

Cet alliage peut être recuit au four à 650°C. Le temps de cuisson est fonction des dimensions de la pièce. A la place, on peut le chauffer jusqu'à ce qu'il devienne rouge cerise puis le laisser se refroidir.

Pour l'obtention d'une ductilité maximale, cet alliage peut être soumis à un traitement de trempe dès qu'il est passé de rouge à noir, c'est-à-dire dès que sa température est redescendue à 500 °C.

Traitement chimique :

Cet alliage peut être déroché /décapé dans une solution d'acide sulfurique (10-20%) dilué dans l'eau) porté à 80 °C.

Usinage.

Pour une qualité de résultat optimal, cet alliage doit être usiné à l'état écroui.

Chaînes.

Cet alliage peut être utilisé pour la confection de chaînes de toutes sortes.

Brasures.

Sont compatibles avec cet alliage toutes les brasures or 9 cts fournies par Cookson-Clal. (qualité certifiée conforme par un poinçon).

Nouveau Nom	Nom actuel	Couleur	Code Article Plaquette	Code Alliage	Composition % + Divers			Intervalle Fusion	Flux Conseillé
					Au	Ag	Cu		
375 R3	9 ct R	Rose		10959	376	260	274	735-790C	IT2 – IT2P

Polissage Mécanique au tour à Polir. (Catalogue Joliot)

Brossage avec Dialux Jaune – Tamponnage avec Dialux Bleu ou Cromine bleu et blanc – Avivage Dialux Rouge ou vert

Indications concernant l'émaillage :

Comme cet alliage contient du zinc, il se peut qu'il ne donne pas les résultats escomptés quand on l'émaille.

Pour plus de précisions sur cet alliage ou sur tout autre alliage Cookson-Clal, veuillez contacter le service technique :
Téléphone : 01.44.61.30.46 ou mail : millcontact@cookson-clal.com

www.cookson-clal.com