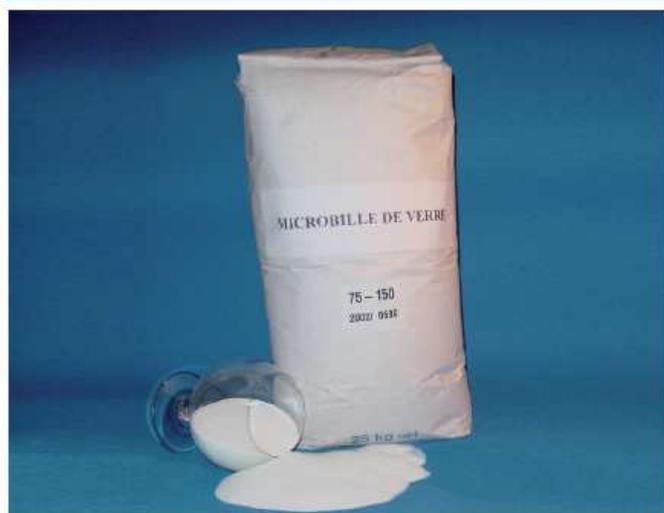


99900035 MICROBILLE DE VERRE 106 A 212 MICRONS ref. 30.0000.5
99900036 MICROBILLE DE VERRE 53 A 106 MICRONS ref. 30.0000.3

Microbilles de verre

Fiche technique



Description

Les microbilles de verre se présentent sous forme de sphères parfaites, de surface lisse et brillante, de grande dureté et ininflammables.

Leur inertie chimique (insolubilité dans l'eau et l'huile) garantit la non contamination des pièces traitées et la qualité de l'environnement du poste de travail.

Utilisations

Nettoyage : Les billes de verre sont utilisées pour le nettoyage fréquent des pièces soumises au vieillissement, grâce au maintien des tolérances et faible enlèvement de matières.

Ébavurage : Les billes de verre sont utilisées pour l'ébavurage de pièces car elles n'altèrent pas leur surface. Cet ébavurage s'effectue après usinage ou

emboutissage ou encore après injection de matières plastiques.

Finition : les billes de verre sont utilisées pour la finition de pièces diverses car elles permettent d'obtenir différents aspects (mat brillant), des gravures spéciales (avec ou sans masque), un aspect homogène des surfaces, et enfin l'obturation des porosités.

Caractéristiques (physiques et chimiques)

Point de ramollissement :	130°C	Indice de réfraction :	1,51 - 1,52
Point de recuit :	550°C	Densité apparente :	1,50 - 1,60
Poids spécifique absolu :	2,46	Dureté Mohs :	6

Analyse chimique

SiO ₂	70 à 75 %	MgO	< 5 %
Na ₂ O	12 à 15 %	Fe ₁ O ₃	< 0,5 %
K ₂ O	< 1,5 %	Al ₂ O ₃	< 2,5 %
CaO	7 à 12 %		

Conditionnement

Sac papier de 25 Kg.

Précautions

Stocker dans un endroit sec et tempéré pour éviter tout «mottage» des billes.

Granulométrie

Fourchette granulométrique en microns	Normes (mesuré sur tamis ASTM E 11 – 70)
425 - 850	Passant à 1000 microns : 99 à 100 % 850 microns : 90 à 100 % 425 microns : 0 à 10 %
250 - 425	Passant à 500 microns : 99 à 100 % 425 microns : 90 à 100 % 250 microns : 0 à 10 %
180 - 300	Passant à 355 microns : 99 à 100 % 300 microns : 90 à 100 % 180 microns : 0 à 10 %
150 - 250	Passant à 300 microns : 99 à 100 % 250 microns : 90 à 100 % 150 microns : 0 à 10 %
106 - 212	Passant à 250 microns : 99 à 100 % 212 microns : 90 à 100 % 106 microns : 0 à 10 %
75 - 150	Passant à 180 microns : 99 à 100 % 150 microns : 90 à 100 % 75 microns : 0 à 10 %
53 - 106	Passant à 125 microns : 99 à 100 % 106 microns : 90 à 100 % 53 microns : 0 à 20 %
45 - 90	Passant à 106 microns : 99 à 100 % 90 microns : 90 à 100 % 45 microns : 0 à 20 %
45 et moins	Passant à 90 microns : 99 à 100 % 63 microns : 90 à 100 % 45 microns : 60 à 90 %